

**REVISORE DEI CONTI  
DEL COMUNE DI PETINA  
Provincia di Salerno**

**Verbale N. 16 del 27/12/2023**

**Oggetto: Parere dell'organo di revisione sulla razionalizzazione annuale società partecipate. Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche ex art. 20 del D.lgs. n. 175 del 19/08/2016 e ss.mm.ii. ricognizione partecipazione possedute al 31 dicembre 2022.**

Il Sottoscritto Dott. Fernando Cammarano Revisore Unico del Comune di Petina, nominato con Delibera Consiliare n. 26 del 25/11/2021.

**Vista** la proposta di deliberazione per il Consiglio comunale avente per oggetto: "Razionalizzazione annuale società partecipate. Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche ex art. 20 del D.lgs. n. 175 del 19/08/2016 e ss.mm.ii. ricognizione partecipazione possedute al 31 dicembre 2022.

Revisione straordinaria delle partecipazioni ex art.24 D.Lgs. 19 agosto 2016 n. 175, come modificato dal D.Lgs. 16 giugno 2017, n. 100 – Ricognizione partecipazioni possedute", ai sensi e per gli effetti dell'art.239 del Tuel.

**Visto** l'esito della ricognizione effettuata delle partecipazioni possedute dall'Ente, come risultante dall'allegata relazione tecnica ricognitiva;

**Vista** la proposta di deliberazione consiliare del Responsabile Area amministrativa;

Preso atto che l'Ente ha le seguenti partecipazioni:

- Autorità d'Ambito Sele – Salerno: 0,14052227%
- Consorzio Sportivo Meridionale Bacino SA – San Rufo (Sa) : 2,3%
- Consorzio Asmenet Soc. a R.I. – Napoli : 0,06%
- Asmel Consortile soc. cons. ARL.: 0,03%

**Considerato** che l'Ente motiva il mantenimento delle sopra richiamate partecipazioni sussistendo i presupposti di legge;

**Preso atto** che l'Ente partecipa altresì i seguenti Enti e Consorzi che non sono oggetto del piano di revisione di cui si tratta;

**Dato atto** che la revisione straordinaria delle società partecipate costituisce la base di riferimento per la realizzazione annuale delle partecipazioni detenute da Comune, così come previsto dagli artt. 20 e 26 comma 11, del D.Lgs. 19.08.2016, n.175.

**Visto** il "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali" approvato col D.Lgs 18.08.2000, n. 267 e successive modificazioni;

**Visto** il "Testo unico in materia di società a partecipazione pubblica", approvato col D.Lgs. 19.8.2016, n. 175

**esprime**

- Per quanto di competenza, parere favorevole sulla proposta di deliberazione sopra indicata;
- A monitorare attentamente l'andamento dei costi dei servizi forniti dalle società partecipate, al fine di assicurare l'ottimale contenimento delle relative spese;
- A verificare periodicamente i bilanci delle partecipate e a vigilare l'incidenza delle spese sul bilancio comunale, attuando le opportune scelte emergessero diseconomie durante la gestione.

Petina, 27/12/2023

Il Revisore dei Conti  
dott. Fernando cammarano

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fernando Cammarano', written in a cursive style.