



COMUNE DI PETINA
PROVINCIA DI SALERNO

Verbale n. 3 del 17/12/2021

Oggetto: parere del Revisore dei Conti sulla razionalizzazione annuale società partecipate. Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche ex art. 20 del D.lgs. n. 175 del 19/08/2016 e ss.mm.ii. ricognizione partecipazione possedute al 31 dicembre.

Il sottoscritto dott. Fernando Cammarano, Revisore unico del Comune di Petina;

Vista la proposta di deliberazione per il Consiglio comunale avente per oggetto: " Razionalizzazione annuale società partecipate. Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche ex art. 20 del, d.lgs. 19 agosto 2016 n. 175 e ss.mm.ii. ricognizione partecipazione possedute al 31.12.2020", ricevuta a mezzo mail il 17.12.2021.

Revisione straordinaria delle partecipazioni ex art. 24, D.Lgs. 19 agosto 2016 n. 175, come modificato dal D.Lgs. 16 giugno 2017, n. 100 – Ricognizione partecipazioni possedute", ai sensi e per gli effetti dell'art. 239 del Tuel.

Visto l'esito della ricognizione effettuata delle partecipazioni possedute dall'Ente, come risultante dall'allegata relazione tecnica ricognitiva;

Vista la proposta di deliberazione consiliare del Responsabile Area amministrativa;

Preso atto che l'Ente ha le seguenti partecipazioni:

- Autorità d'Ambito Sele – Salerno: 0,14052227%;
- Consorzio sportivo meridionale Bacino SA – San Rufo (SA): 2,3% - contenzioso in atto;
- Consorzio – Asmenet Soc. a R.l. –Napoli: quota 0,06%;
- Consorzio Asmenez – Via G. Porzio 4 Napoli: quota 0,06%;
- Metanogas SpA in liquidazione: quota 0,01%.

Considerato che l'Ente motiva il mantenimento delle sopra richiamate partecipazioni sussistendo i presupposti di legge;

Preso atto che l'Ente partecipa altresì i seguenti Enti e Consorzi che non sono oggetto del piano di revisione di cui si tratta;

Dato atto che la revisione straordinaria delle società partecipate costituisce la base di riferimento per la razionalizzazione annuale delle partecipazioni detenute dal Comune, così come previsto dagli artt. 20 e 26, comma 11, del D.Lgs. 19.8.2016, n. 175;

Visto il "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali" approvato col D.Lgs. 18.8.2000, n. 267 e successive modificazioni;

Visto il "Testo unico in materia di società a partecipazione pubblica", approvato col D.Lgs. 19.8.2016, n. 175;

esprime

- Per quanto di competenza, parere favorevole sulla proposta di deliberazione sopra indicata;

invita l'Ente

- a monitorare attentamente l'andamento dei costi dei servizi forniti dalle società partecipate, al fine di assicurare l'ottimale contenimento delle relative spese;

- a verificare periodicamente i bilanci delle partecipate e a vigilare l'incidenza delle spese sul bilancio comunale, attuando le opportune scelte qualora emergessero diseconomie durante la gestione.

17.12.2021

Il Revisore dei Conti
dott. Fernando cammarano

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fernando Cammarano', written in a cursive style.